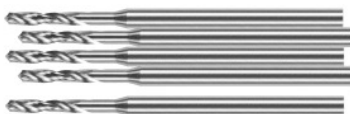


Garant**Juego de minibroca HSS-E-PM N, Sin revestimiento, Ø DC -0,004: 1,30mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 112305 1,30 |
| GTIN | 4067263761259 |
| Clase de artículo | 11A |

Descripción**Ejecución:**

Broca especial con vástago reforzado, alta precisión de concentricidad y afilado de punta preciso.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

| | |
|--|-------------------------|
| Número de brocas | 5 |
| Mango | Mango cilíndrico con h8 |
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,041 mm/rev. |
| Ø de mango D _s | 1,5 mm |
| Longitud de la ranura de viruta L _c | 10 mm |
| Longitud total L | 25 mm |
| Ø nominal D | 1,3 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS E PM |
| Norma | DIN 1899 A |

| | |
|------------------------|---------------|
| Tipo | N |
| Tolerancia Ø nominal | 0 / -0,004 |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 70 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 45 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 40 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 10 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 5 m/min | S |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 25 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 80 m/min | N |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |