

**HOLEX****Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro Inox mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,7mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122685 8,7    |
| GTIN              | 4067263005674 |
| Clase de artículo | 12F           |

**Descripción****Ejecución:**

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB**: con n.º **122686**.

Pedir forma **HE**: con n.º **122687**.

**Descripción técnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Longitud total L                         | 103 mm       |
| Número de filos Z                        | 2            |
| Tolerancia Ø nominal                     | m7           |
| Norma                                    | DIN 6537     |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$    | 61 mm        |
| Ø nominal $D_c$                          | 8,7 mm       |
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/rev, |
| Ø de mango $D_s$                         | 10 mm        |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 48 mm              |
| Serie  | Pro Inox           |
| Recubrimiento  | AlTiN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 6×D                |
| Ángulo de punta  | 140 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| anillo de color  | azul               |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 120 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 35 m/min       | S          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |                |            |