



## Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,4mm



### Datos de pedido

Número de pedido	122390 3,4
GTIN	4067263002840
Clase de artículo	12F

### Descripción

#### Ejecución:

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliado para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB**: con n.º **122391**.

Pedir forma **HE**: con n.º **122392**.

### Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	m7
Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rev,
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	14,9 mm
Norma	DIN 6537 K
Número de filos Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	3,4 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	20 mm
Longitud total L	62 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		