



## Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,1mm



### Datos de pedido

Número de pedido	122390 9,1
GTIN	4067263003410
Clase de artículo	12F

### Descripción

#### Ejecución:

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliado para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB**: con n.º **122391**.

Pedir forma **HE**: con n.º **122392**.

### Descripción técnica

Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/rev,
Norma	DIN 6537 K
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	33,4 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	47 mm
Tolerancia Ø nominal	m7
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,1 mm
Longitud total L	89 mm

Número de filos Z	2
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	75 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		