



## Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10,3mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122390 10,3   |
| GTIN              | 4067263003526 |
| Clase de artículo | 12F           |

### Descripción

#### Ejecución:

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliado para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB**: con n.º **122391**.

Pedir forma **HE**: con n.º **122392**.

### Descripción técnica

|   |              |
|---|--------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 39,6 mm      |
| Norma   | DIN 6537 K   |
| Longitud total L                                    | 102 mm       |
| Número de filos Z                                   | 2            |
| Ø de mango $D_s$                                    | 12 mm        |
| Tolerancia Ø nominal                                | m7           |
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,12 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 55 mm        |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 10,3 mm            |
| Serie                    | Pro Inox           |
| Recubrimiento            | AlTiN              |
| Material de corte        | MDI                |
| Ejecución                | 4×D                |
| Ángulo de punta          | 140 grados         |
| Mango                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior   | no                 |
| anillo de color          | azul               |
| Tipo de producto         | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 120 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 75 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 30 m/min       | M          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |                |            |