

**X.LT...ER-D41, SP6519, Tamaño de plaquita: 09mm****Datos de pedido**

Número de pedido	221935 09
GTIN	2050002058651
Clase de artículo	28E

Descripción**Ejecución:**

Plaquetas de corte de mayor espesor con filo wiper rectificado.

Nota:

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Descripción técnica

Tamaño de plaquita	09
Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	XDLT090408-ER-D41
Radio de programación para a_p máx.	2,01 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	SP6519
Material de corte	MD
Avance f_z por diente	0,3 - 2,5 mm

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	185 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	210 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	220 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		