

**X.LT...ER-D41, SP6519, Tamaño de plaquita: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	221935 12
GTIN	2050002058668
Clase de artículo	28E

**Descripción****Ejecución:**

Plaquetas de corte de mayor espesor con filo wiper rectificado.

**Nota:**

Valores aproximativos de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descripción técnica**

Tamaño de plaquita	12
Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	XDLT120508-ER-D41
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2,5 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	SP6519
Material de corte	MD
Avance $f_z$ por diente	0,3 - 2,5 mm

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	280 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	185 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	210 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	220 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		