

**X.LT...ER-D411, X500, Tamaño de plaquita: 09mm****Datos de pedido**

Número de pedido	221930 09
GTIN	4059782505865
Clase de artículo	28F

Descripción**Ejecución:**

Plaquetas de corte de mayor espesor con filo wiper rectificado.

Nota:

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Descripción técnica

Tipo	INOX; Ti
Tamaño de plaquita	09
Código ISO plaquita de corte	XDLT090412-ER-D411
Radio de programación para a_p máx.	2,27 mm
Radio angular	1,2 mm
Clase	X500
Material de corte	MD
Avance f_z por diente	0,3 - 1,4 mm

Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		