

Garant
**Fresa de avance elevado FeedKing, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z:
25/2mm**

Datos de pedido

Número de pedido	212900 25/2
GTIN	4045197320803
Clase de artículo	210

Descripción
Ejecución:

Geometría de corte con efecto dinámico, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,8** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Juego tornillo para plaquita reversible	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Longitud total L_{tot}	95 mm
Ø D_3	9 mm
Ø de mango D_5 h6	25 mm
Ø de corte D_c	25 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 09T308
Profundidad de corte máxima $a_{p\ max.}$	1,15 mm
Longitud de voladizo L_1	39 mm

Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	48 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	34 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	2,02 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	8,5 mm
Fresado circular de taladro a_p	1,15 mm
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste κ	9 grados
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219933
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,8 Nm	211750 3,8