


PNMU 1205 ANER-GM, PR1210, Tipo: GG

Datos de pedido

Número de pedido	222816 GG
GTIN	4960664602605
Clase de artículo	25A

Descripción
Nota:

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Avance f_z por diente: 0,11 – 0,44 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,11 – 0,44 mm
Tipo	FG
Número de cambios/cortes	10
Código ISO plaquita de corte	PNMU 1205 ANER-GM
Clase	PR1210
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		