


PNEU 1205 ANER-GL, PR1210, Tipo: GG

Datos de pedido

Número de pedido	222817 GG
GTIN	4960664626830
Clase de artículo	25A

Descripción
Ejecución:

Ejecución rectificada. Para una calidad de superficie notablemente superior.

Nota:

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Avance f_z por diente: 0,06 – 0,25 mm

Descripción técnica

Tipo	FG
Avance f_z por diente	0,06 – 0,25 mm
Número de cambios/cortes	10
Código ISO plaquita de corte	PNEU 1205 ANER-GL
Clase	PR1210
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		