

## Garant

### Fresa de avance elevado FeedKing, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z: 20/2mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Clase de artículo	210

#### Descripción

##### Ejecución:

**Geometría de corte con efecto dinámico**, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

##### Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

##### Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 9IP**.

#### Descripción técnica

Longitud de voladizo $L_1$	35 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,85 mm
Ø de mango $D_s$ h6	20 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	85 mm
Ø de corte $D_c$	20 mm
Ø $D_3$	7 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Plaquita de corte adecuada	XD.. 070308

Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	38 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	27 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	2,86 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	6 mm
Fresado circular de taladro $a_p$	0,85 mm
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste $\kappa$	10 grados
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,2 Nm	211750 2,2
Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219810
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 9IP	674252 9IP