

**Garant**
**Fresa de avance elevado FeedKing, Mango Weldon, Ø D / cantidad de filos Z:  
20/2mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 212900 20/2   |
| GTIN              | 4045197302595 |
| Clase de artículo | 210           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Geometría de corte con efecto dinámico**, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

**Ventaja:**

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

**Nota:**

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 9IP**.

**Descripción técnica**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Longitud de voladizo $L_1$                       | 35 mm                |
| Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ | 0,85 mm              |
| Ø de mango $D_s$ h6                              | 20 mm                |
| Longitud total $L_{\text{tot}}$                  | 85 mm                |
| Ø de corte $D_c$                                 | 20 mm                |
| Ø $D_3$  | 7 mm                 |
| Juego tornillo para plaquita reversible          | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| Plaquita de corte adecuada                       | XD.. 070308          |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Número de filos Z   | 2                        |
| Refrigeración interior                                    | sí                       |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$ | 38 mm                    |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$ | 27 mm                    |
| Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$                    | 2,86 grados              |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$           | 6 mm                     |
| Fresado circular de taladro $a_p$                         | 0,85 mm                  |
| Serie   | FeedKing                 |
| Ángulo de ajuste $\kappa$                                 | 10 grados                |
| Ejecuciones de mangos                                     | Mango Weldon             |
| Empleo de fresa   | Fresado circular         |
| Empleo de fresa   | Ramping                  |
| Empleo de fresa   | Ramping                  |
| División de los cortes                                    | desigual                 |
| Estrategia de arranque de virutas                         | HPC                      |
| Intercambio de herramienta                                | PowerCard                |
| Tipo de producto  | Fresa copiadora (RD..10) |

## Accesorios

|  |            |
|--|------------|
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,2 Nm              | 211750 2,2 |
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas                          | 219810     |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 9IP | 674252 9IP |