

**Garant**

**Fresa de avance elevado FeedKing, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:  
52/4mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	212910 52/4
GTIN	4045197321015
Clase de artículo	210

**Descripción****Ejecución:**

**Geometría de corte con efecto dinámico**, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

**Ventaja:**

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

**Nota:**

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** con varilla n.º **674252 tam. 20IP**.

**Descripción técnica**

Longitud total $L_{tot}$	40 mm
Ø de corte $D_c$	52 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\text{ máx.}}$	1,8 mm

Juego tornillo para plaquita reversible	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø de perforación de asiento	22 mm
Ø D <sub>3</sub>	31 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 120408
Número de filos Z	4
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub>	83 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub>	102 mm
Fresado circular de taladro a <sub>p</sub>	1,85 mm
Longitud de rampa L para α <sub>máx.</sub>	30,5 mm
Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>	0,56 grados
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste κ	12 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 2,2 Nm	211750 2,2
Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219800
	674252 9IP

Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil  
Torx Plus® 9IP

---