

**PNMU 1205 ANER-SM, PR1535, Tipo: INOX****Datos de pedido**

Número de pedido	222812 INOX
GTIN	4960664686131
Clase de artículo	25A

Descripción**Nota:**

Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,07 – 0,27 mm
Tipo	INOX
Número de cambios/cortes	10
Código ISO plaquita de corte	PNMU 1205 ANER-SM
Clase	PR1535
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		