

Garant
Fresa toroidal de PCD con refrigeración interior 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm

Datos de pedido

Número de pedido	209635 10/1,0
GTIN	4045197513458
Clase de artículo	11Y

Descripción
Ejecución:

Fresa PCD de alto rendimiento, para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta** en el mecanizado de **PRFV, PRFC y grafito**.

Corte recto para uso neutro.

Tolerancia radio de corte **RS₁ = ±0,01 mm**.

Número de dientes Z: 2

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c: 8 mm

Radio de filo R₁: 1 mm

Voladizo L₁ incl. cuello: 32 mm

Ø de cuello D₁: 9,2 mm

Longitud total L: 72 mm

Descripción técnica

Avance f _z para contornear en grafito	0,1 mm
Avance f _z para fresado copiado en PRFV PRFC	0,09 mm
Avance f _z para fresado copiado en grafito	0,14 mm
Avance f _z para contornear en PRFV PRFC	0,06 mm
Radio de filo R ₁	1 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Número de dientes Z	2

Ø de cuello D ₁	9,2 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	32 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud de filo L _c	8 mm
Longitud total L	72 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,2×D en contornear
Refrigeración interior	sí
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	2400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	2000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	900 m/min	N
PA 66	adecuado	900 m/min	N
PEEK	adecuado	800 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	1200 m/min	N

POM GF25	adecuado	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	1000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	1000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	800 m/min	N
Híbridos	adecuado		
MMC	adecuado	400 m/min	N
PRFV	adecuado	500 m/min	N
CFRP	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB