

Garant**Fresa PCD con refrigeración interior corte empujante, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209620 12
GTIN	4045197478160
Clase de artículo	11Y

Descripción**Ejecución:**

Fresa PCD de alto rendimiento, para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta** en el mecanizado de **PRFV, PRFC y grafito. Ángulo axial negativo. $\alpha = -4^\circ$.**

Corte empujante.

El material se presiona hacia la base. Muy adecuado para materiales finos.

Refrigeración interior: sí

Tolerancia Ø nominal: h10

Número de dientes Z: 2

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 20 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 30 mm

Ø de cuello D_1 : 11 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_3 : 12 mm

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en grafito	0,14 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado de ranuras en PRFV PRFC	0,08 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de cuello D_1	11 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	30 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo L _c	20 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h10
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1 × D
Refrigeración interior	sí
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	2400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	2000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	900 m/min	N
PA 66	adecuado	900 m/min	N
PEEK	adecuado	800 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	1200 m/min	N
POM GF25	adecuado	1200 m/min	N

PA 66 GF30	adecuado	1000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	1000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	800 m/min	N
Híbridos	adecuado		
MMC	adecuado	400 m/min	N
PRFV	adecuado	500 m/min	N
CFRP	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 12 mm

SZ2025 12

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB