

**Garant**
**Fresa toroidal de PCD con refrigeración interior 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 5/0,5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	209635 5/0,5
GTIN	4045197513403
Clase de artículo	11Y

**Descripción**
**Ejecución:**

**Fresa PCD de alto rendimiento**, para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta** en el mecanizado de **PRFV, PRFC y grafito**.

**Corte recto** para uso neutro.

Tolerancia radio de corte **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Número de dientes Z: 2

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L<sub>c</sub>: 3 mm

Radio de filo R<sub>1</sub>: 0,5 mm

Voladizo L<sub>1</sub> incl. cuello: 18 mm

Ø de cuello D<sub>1</sub>: 4,6 mm

Longitud total L: 54 mm

**Descripción técnica**

Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en grafito	0,12 mm
Avance f <sub>z</sub> para contorneo en grafito	0,07 mm
Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	18 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en PRFV PRFC	0,07 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	4,6 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	5 mm
Avance f <sub>z</sub> para contorneo en PRFV PRFC	0,04 mm

Número de dientes Z	2
Radio de filo R <sub>1</sub>	0,5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	3 mm
Longitud total L	54 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,2×D en contornear
Refrigeración interior	sí
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa tórica

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	2400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	2000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	900 m/min	N
PA 66	adecuado	900 m/min	N
PEEK	adecuado	800 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	1200 m/min	N

POM GF25	adecuado	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	1000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	1000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	800 m/min	N
Híbridos	adecuado		
MMC	adecuado	400 m/min	N
PRFV	adecuado	500 m/min	N
CFRP	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB