

Garant

**Fresa de avance elevado FeedKing, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:
66/6mm**



Datos de pedido

Número de pedido	212910 66/6
GTIN	4045197411754
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Geometría de corte con efecto dinámico, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,8** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Ø de perforación de asiento	27 mm
Ø de corte D _c	66 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 09T308

Ø D ₃	50 mm
Profundidad de corte máxima a _p máx.	1,15 mm
Longitud total L _{tot}	50 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Número de filos Z	6
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	116 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{máx.}	130 mm
Fresado circular de taladro a _p	1,15 mm
Longitud de rampa L para α _{máx.}	49,5 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	0,35 grados
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste κ	9 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas	219933
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
	211750 3,8

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado
3,8 Nm
