

**Garant**
**Fresa toroidal de PCD con refrigeración interior 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	209635 8/0,5
GTIN	4045197513434
Clase de artículo	11Y

**Descripción**
**Ejecución:**

**Fresa PCD de alto rendimiento**, para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta** en el mecanizado de **PRFV, PRFC y grafito**.

**Corte recto** para uso neutro.

Tolerancia radio de corte **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

Número de dientes Z: 2

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L<sub>c</sub>: 7 mm

Radio de filo R<sub>1</sub>: 0,5 mm

Voladizo L<sub>1</sub> incl. cuello: 27 mm

Ø de cuello D<sub>1</sub>: 7,4 mm

Longitud total L: 63 mm

**Descripción técnica**

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	27 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	8 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en PRFV PRFC	0,05 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	7,4 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en grafito	0,14 mm
Número de dientes Z	2
Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en PRFV PRFC	0,08 mm

Avance $f_z$ para contornear en grafito	0,09 mm
Radio de filo $R_1$	0,5 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	8 mm
Longitud de filo $L_c$	7 mm
Longitud total L	63 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,2×D en contornear
Refrigeración interior	sí
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	2400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	2000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	900 m/min	N
PA 66	adecuado	900 m/min	N
PEEK	adecuado	800 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	1200 m/min	N

POM GF25	adecuado	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	1000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	1000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	800 m/min	N
Híbridos	adecuado		
MMC	adecuado	400 m/min	N
PRFV	adecuado	500 m/min	N
CFRP	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB