

**Garant**

**Fresa de avance elevado FeedKing, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:  
80/6mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Clase de artículo	210

**Descripción****Ejecución:**

**Geometría de corte con efecto dinámico**, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

**Ventaja:**

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

**Nota:**

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** con varilla n.º **674252 tam. 20IP**.

**Descripción técnica**

Ø D <sub>3</sub>	59 mm
Profundidad de corte máxima a <sub>p</sub> máx.	1,8 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 120408

Ø de corte $D_c$	80 mm
Ø de perforación de asiento	32 mm
Longitud total $L_{tot}$	50 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Número de filos Z	6
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{min.}$	139 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{máx.}$	158 mm
Fresado circular de taladro $a_p$	1,85 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{máx.}$	58,5 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{máx.}$	0,29 grados
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste $\kappa$	12 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

## Accesorios

Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,8 Nm	211750 3,8

Juego de tornillos para plaquita de corte10 piezas

219800