

# **XDLT 09T308 TN, HB7535, Tipo: INOX**



## Datos de pedido

Número de pedido	212962 INOX		
GTIN	4045197362346		
Clase de artículo	21A		

## Descripción

#### **Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0.5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx}}$ 

## Descripción técnica

Tipo	INOX		
Código ISO plaquita de corte	XDLT 09T308 TN		
Radio de programación para a <sub>p máx.</sub>	1,99 mm		
Radio angular	0,8 mm		
Clase	HB7535		
Material de corte	MD		
Profundidad de corte máxima a <sub>p máx.</sub>	1,15 mm		
Avance f <sub>z</sub> por diente	0,86 mm		
Número de cambios/cortes	4		



Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	S
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		