Garant

XDLW 070308 SR, HB7530, Tipo: ST900

Datos de pedido

Número de pedido	212923 ST900
GTIN	4045197581501
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:
Valores de aplicación para a_e = 0,5 … 1×D / $a_{p\ máx.}$
Avance f_z por diente: 0,72 mm
Código ISO plaquita de corte: XDLW 070308 SR
Tipo: ST900
Radio angular: 0,8 mm
Radio de programación para $a_{p\ máx.}$: 1,58 mm

Descripción técnica

Tipo	ST900
Código ISO plaquita de corte	XDLW 070308 SR
Radio de programación para $a_{p\ máx.}$	1,58 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7530
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	0,85 mm
Avance f_z por diente	0,72 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	320 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	270 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	230 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		