Garant

XDLT 120408 ER, HU7810, Tipo: ALU

Datos de pedido

Número de pedido	212966 ALU
GTIN	4045197581723
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:
Valores de aplicación para a_e = 0,5 … 1×D / $a_{p\ máx.}$
Avance f_z por diente: 1 mm
Código ISO plaquita de corte: XDLT 120408 ER
Tipo: ALU
Radio angular: 0,8 mm
Radio de programación para $a_{p\ máx.}$: 2,6 mm

Descripción técnica

Tipo	ALU
Código ISO plaquita de corte	XDLT 120408 ER
Radio de programación para $a_{p\ máx.}$	2,6 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HU7810
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	1,8 mm
Avance f_z por diente	1 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	1200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	1500 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		