

Garant**XDLW 120408 TN, KU7710, Tipo: GGG****Datos de pedido**

Número de pedido	212991 GGG
GTIN	4045197514325
Clase de artículo	21H

Descripción**Nota:**

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

¡Apretar el tornillo de amarre n.º 219800 con 3,8 Nm como máximo!

Avance f_z por diente: 0,57 mm

Código ISO plaquita de corte: XDLW 120408 TN

Tipo: GGG

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 2,6 mm

Descripción técnica

Tipo	GGG
Código ISO plaquita de corte	XDLW 120408 TN
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2,6 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	KU7710

Material de corte	Cerámica
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Avance f_z por diente	0,57 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	600 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		