

Garant**XDLW 120408 SR, HB7530, Tipo: ST900****Datos de pedido**

Número de pedido	212968 ST900
GTIN	4045197581747
Clase de artículo	21A

Descripción**Nota:**Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Avance f_z por diente: 1,07 mm

Código ISO plaquita de corte: XDLW 120408 SR

Tipo: ST900

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 2,6 mm**Descripción técnica**

Tipo	ST900
Código ISO plaquita de corte	XDLW 120408 SR
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	2,6 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7530
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Avance f_z por diente	1,07 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	320 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	270 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		