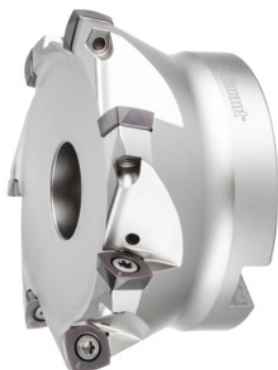


Garant

**Fresa de avance elevado FeedKing, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:
100/7mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	212910 100/7
GTIN	4045197514394
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Geometría de corte con efecto dinámico, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** con varilla n.º **674252 tam. 20IP**.

Descripción técnica

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,8 mm
Longitud total L_{tot}	50 mm
$\varnothing D_3$	79 mm

Ø de perforación de asiento	32 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 120408
Ø de corte D_c	100 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Número de filos Z	7
Refrigeración interior	sí
Fresado circular de taladro Ø $D_{\min.}$	179 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\max.}$	198 mm
Fresado circular de taladro a_p	1,85 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\max.}$	78,5 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\max.}$	0,22 grados
Serie	FeedKing
Ángulo de ajuste κ	12 grados
Fz Helix	0,7
Ejecuciones de mangos	con taladro
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,8 Nm	211750 3,8
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP

Juego de tornillos para plaquita de corte10 piezas

219800