KYOCERA

SPMT 1806 EDSR-NB2T, PR1230, Tipo: ST1400

Datos de pedido

Número de pedido	224016 ST1400
GTIN	4960664609666
Clase de artículo	25A

Descripción

Ejecución:
La geometría especial de las plaquitas de corte reversibles proporciona fuerzas de corte reducidas y mejor trituración de virutas. Todos los modelos con **filos wiper** para avances elevados.
Aplicación:
NB2T / NB3T: Ideal para **corte interrumpido,** rendimiento de corte y avances elevados.
Nota:
Las fresas están equipadas de forma alterna con un n.º igual de plaquitas de las formas NB2 y NB3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.
Valores de aplicación para a_e = 1×D.
Aplicación: Desbastado
Avance f_z por diente: 0,06 - 0,25 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,06 - 0,25 mm
Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	SPMT 1806 EDSR-NB2T

Clase	PR1230
Material de corte	MD
Aplicación	Desbastado
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	160 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		