

Garant**XDLW 070308 TN, HB7705, Tipo: HART**

Datos de pedido

Número de pedido	212930 HART
GTIN	4045197321220
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Avance f_z por diente: 0,36 mm

Código ISO plaquita de corte: XDLW 070308 TN

Tipo: DURO

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 1,58 mm

Descripción técnica

Tipo	DURO
Código ISO plaquita de corte	XDLW 070308 TN
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,58 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7705
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,85 mm
Avance f_z por diente	0,36 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	120 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	110 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	70 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	60 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	140 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		