

Garant**XDLW 09T308 ER, HB7720, Tipo: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	212954 HART
GTIN	4045197581686
Clase de artículo	21A

Descripción**Nota:**Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Avance f_z por diente: 0,43 mm

Código ISO plaquita de corte: XDLW 09T308 ER

Tipo: DURO

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 1,99 mm**Descripción técnica**

Tipo	DURO
Código ISO plaquita de corte	XDLW 09T308 ER
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,99 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,15 mm
Avance f_z por diente	0,43 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	50 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		