


**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1230, Tipo: ST1400**

**Datos de pedido**

Número de pedido	224017 ST1400
GTIN	4960664547074
Clase de artículo	25A

**Descripción**
**Ejecución:**

La geometría especial de las plaquitas de corte proporciona fuerzas de corte reducidas y mejor trituration de virutas. Todos los modelos con **filos wiper** para avances elevados.

**Aplicación:**

**NB2T / NB3T:** Ideal para **corte interrumpido**, rendimiento de corte y avances elevados.

**Nota:**

**Las fresas están equipadas de forma alterna con un n.º igual de plaquitas reversibles de las formas NB2 y NB3.** Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para  $a_e = 1 \times D$ .

Aplicación: Desbastado

Avance  $f_z$  por diente: 0,06 - 0,25 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ por diente	0,06 - 0,25 mm
Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	SPMT 1806 EDSR-NB3T

Clase	PR1230
Material de corte	MD
Aplicación	Desbastado
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		