

Garant**XDLW 070308 ER, HB7720, Tipo: HART**

Datos de pedido

Número de pedido	212932 HART
GTIN	4045197581563
Clase de artículo	21A

Descripción

Nota:Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$ Avance f_z por diente: 0,36 mm

Código ISO plaquita de corte: XDLW 070308 ER

Tipo: DURO

Radio angular: 0,8 mm

Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$: 1,58 mm

Descripción técnica

Tipo	DURO
Código ISO plaquita de corte	XDLW 070308 ER
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,58 mm
Radio angular	0,8 mm
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,85 mm
Avance f_z por diente	0,36 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 50 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	50 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		