


**SPMT 1806 EDER-NB3P, PR1230, Tipo: ST1400**

**Datos de pedido**

Número de pedido	224023 ST1400
GTIN	4960664609659
Clase de artículo	25A

**Descripción**
**Ejecución:**

La geometría especial de las plaquitas de corte proporciona fuerzas de corte reducidas y mejor trituración de virutas. Todos los modelos con **filos wiper** para avances elevados.

**Aplicación:**

**NB2P / NB3P:** Para **fuerzas de corte reducidas**. Especial para alcances grandes y piezas de trabajo delgadas.

**Nota:**

**Las fresas están equipadas de forma alterna con un n.º igual de plaquitas de las formas NB2 y NB3.** Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para  $a_e = 1 \times D$ .

Aplicación: Corte suave

Avance  $f_z$  por diente: 0,06 - 0,15 mm

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ por diente	0,06 - 0,15 mm
Tipo	ST1400
Código ISO plaquita de corte	SPMT 1806 EDER-NB3P

Clase	PR1230
Material de corte	MD
Aplicación	Corte suave
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		