KYOCERA

SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1210, Tipo: GG

Datos de pedido

Número de pedido	224029 GG
GTIN	4960664609154
Clase de artículo	25A

Descripción

Ejecución:
La geometría especial de las plaquitas de corte proporciona fuerzas de corte reducidas y mejor trituración de virutas. Todos los modelos con **filos wiper** para avances elevados.
Aplicación:
NB2T / NB3T: Ideal para **corte interrumpido,** rendimiento de corte y avances elevados.
Nota:
Las fresas están equipadas de forma alterna con un n.º igual de plaquitas de las formas NB2 y NB3. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.
Valores de aplicación para $a_e = 1 \times D$.

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,06 - 0,25 mm
Tipo	FG
Grosor de la placa E	6,35 mm
Código ISO plaquita de corte	SPMT 1806 EDSR-NB3T
Clase	PR1210

Material de corte	MD
Aplicación	Desbastado
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		