

Garant

Fresa de punta esférica de PCD con refrigeración interior corte recto, PKD, Ø e8 DC: 10 mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 209655 10 |
| GTIN | 4045197513359 |
| Clase de artículo | 11Y |

Descripción

Ejecución:

Fresa PCD de alto rendimiento, para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta** en el mecanizado de **PRFV, PRFC y grafito**.

Corte recto para uso neutro.

Número de dientes Z: 2

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 10 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 26 mm

Ø de cuello D_1 : 9,4 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_3 : 10 mm

Descripción técnica

| | |
|--|---------|
| Número de dientes Z | 2 |
| Avance f_z para contornear en PRFV PRFC | 0,06 mm |
| Avance f_z para contornear en grafito | 0,1 mm |
| Avance f_z para fresado copiado en grafito | 0,14 mm |
| Ø de corte D_c | 10 mm |
| Ø de cuello D_1 | 9,4 mm |
| Avance f_z para fresado copiado en PRFV PRFC | 0,09 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 26 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Longitud total L | 80 mm |
| Longitud de filo L_c | 10 mm |
| Radio R | 5 mm |
| Recubrimiento | PKD |
| Material de corte | PKD |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresado copiador |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,2×D en contornear |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior | sí |
| anillo de color | negro |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|