


LOMU...08ER-GH, PR1525, Tamaño de plaquita: 10

Datos de pedido

Número de pedido	225227 10
GTIN	4960664648900
Clase de artículo	25A

Descripción
Ejecución:

Plaquetas de corte con recubrimiento de MEGACOAT, con 4 filos; mediante ejecución de doble lado. Gracias al gran ángulo de desprendimiento axial de 10° como mínimo se reduce notablemente la fuerza de corte.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e=0,3 \times D$.

Avance f_z por diente: 0,06 - 0,3 mm

Código ISO plaqueta de corte: LOMU...04ER-GM

Tipo: 10

Radio angular: 0,8 mm

Descripción técnica

Tipo	10
Código ISO plaqueta de corte	LOMU...04ER-GM
Radio angular	0,8 mm
Clase	PR1525

Material de corte	MD
Avance f_z por diente	0,06 - 0,3 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		