

**LOMU...08ER-SM, PR1525, Tamaño de plaquita: 10****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 225235 10     |
| GTIN              | 4960664648894 |
| Clase de artículo | 25A           |

**Descripción****Ejecución:**

Plaquetas de corte con recubrimiento de MEGACOAT, con 4 filos; mediante ejecución de doble lado. Gracias al gran ángulo de desprendimiento axial de 10° como mínimo se reduce notablemente la fuerza de corte.

**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e=0,3 \times D$ .

**Descripción técnica**

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Tipo                         | INOX           |
| Código ISO plaqueta de corte | LOMU...08ER-SM |
| Radio angular                | 0,8 mm         |
| Clase                        | PR1525         |
| Material de corte            | MD             |
| Avance $f_z$ por diente      | 0,06 - 0,15 mm |
| Número de cambios/cortes     | 4              |

Tipo de producto

Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

|                                | <b>Uso</b>                 | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Código ISO</b> |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 200 m/min            | P                 |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 180 m/min            | P                 |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 160 m/min            | P                 |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 140 m/min            | P                 |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 140 m/min            | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 160 m/min            | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 150 m/min            | M                 |
| húmedo máximo                  | adecuado con restricciones |                      |                   |
| húmedo mínimo                  | adecuado con restricciones |                      |                   |
| seco                           | adecuado                   |                      |                   |
| Aire                           | adecuado                   |                      |                   |