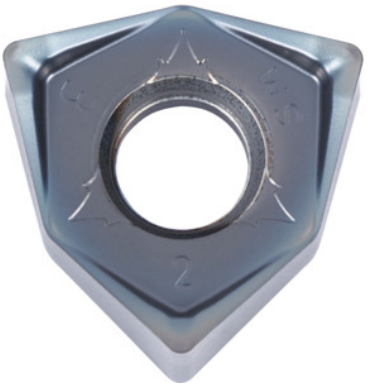
KYOCERA

WNMU 080608 EN-SM, PR1525, Tipo: INOX



Datos de pedido

Número de pedido	225623 INOX
GTIN	4960664648955
Clase de artículo	25A

Descripción

Ejecución:
Plaquitas de corte reversibles con recubrimiento de MEGACOAT, con **6 filos;** mediante ejecución de doble lado. Gracias al gran ángulo de desprendimiento axial de 13° como mínimo se reduce notablemente la fuerza de corte.
Aplicación:
La **geometría SM** es fuertemente positiva y proporciona un corte suave.
Nota:
Valores aproximativos de aplicación para $a_e = 0{,}3 \times D$.

Descripción técnica

Tipo	INOX
Código ISO plaquita de corte	WNMU 080608 EN-SM
Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	6
Clase	PR1525

Material de corte	MD
Avance f_z por diente	0,06 – 0,2 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado con restricciones	150 m/min	M
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		