

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 26mm

Datos de pedido

Número de pedido	217160 26
GTIN	4045197552617
Clase de artículo	210

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida $\varnothing d_{\min}$ (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Ø avellanado D	26 mm
para tornillos de cabeza cilíndrica DIN	M16
Longitud de voladizo L_1	55 mm
Ø de mango D_s h6	20 mm
Tornillo para plaquita	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Ø mínimo d_{\min}	9 mm
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260150
Longitud total L_{tot}	125 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí

Intercambio de herramienta	PowerCard
Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

Accesorios

Tornillo de amarre	219844
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0