

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 36mm

Datos de pedido

Número de pedido	217160 36
GTIN	4045197552716
Clase de artículo	210

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida Ø d_{min} (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Longitud de voladizo L ₁	60 mm
Tornillo para plaquita	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Ø mínimo d _{min} .	18 mm
Ø de mango D _s h6	25 mm
Ø avellanado D	36 mm
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260150
Longitud total L _{tot}	140 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard

Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0
Tornillo de amarre	219844
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP