

**Garant**
**Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 27mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217160 27
GTIN	4045197552624
Clase de artículo	210

**Descripción**
**Norma:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

**Nota:**

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida Ø d<sub>min</sub> (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

**Descripción técnica**

Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	55 mm
Ø de mango D <sub>s</sub> h6	20 mm
Ø mínimo d <sub>min</sub> .	10 mm
Tornillo para plaquita	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Ø avellanado D	27 mm
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260150
Longitud total L <sub>tot</sub>	128 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard

Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

---

## Accesorios

Tornillo de amarre	219844
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP