

**Garant**
**Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 22mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	217160 22
GTIN	4045197552570
Clase de artículo	210

**Descripción**
**Norma:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

**Nota:**

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida  $\varnothing d_{\min}$  (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

**Descripción técnica**

Longitud de voladizo $L_1$	41 mm
Ø avellanado D	22 mm
Ø de mango $D_s$ h6	16 mm
Ø mínimo $d_{\min}$	11 mm
Tornillo para plaquita	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260142
Longitud total $L_{\text{tot}}$	110 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard

Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

---

## Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,2 Nm	211750 1,2
Tornillo de amarre Tipo 1	219795 1