

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 18mm

Datos de pedido

Número de pedido	217160 18
GTIN	4045197552532
Clase de artículo	210

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida $\varnothing d_{\min}$ (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

Tornillo para plaquita	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
para tornillos de cabeza cilíndrica DIN	M10
Ø de mango D_s h6	16 mm
Longitud de voladizo L_1	41 mm
Ø avellanado D	18 mm
Ø mínimo d_{\min}	7 mm
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260142
Longitud total L_{tot}	97 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí

Intercambio de herramienta	PowerCard
Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

Accesorios

Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,2 Nm	211750 1,2
Tornillo de amarre Tipo 1	219795 1