

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 23mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 217160 23 |
| GTIN | 4045197552587 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida $\varnothing d_{\min}$ (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Ø avellanado D | 23 mm |
| Ø de mango D_s h6 | 16 mm |
| Longitud de voladizo L_1 | 41 mm |
| Ø mínimo d_{\min} | 12 mm |
| Tornillo para plaquita | 219795 1 (8IP; 1,2 Nm) |
| Número de filos Z | 2 |
| Plaquita de corte adecuada | 260142 |
| Longitud total L_{tot} | 112 mm |
| Ejecuciones de mangos | Mango Weldon |
| Refrigeración interior | sí |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |

| | |
|----------------------|---------------|
| Ángulo de avellanado | 180 grados |
| Tipo de producto | Avellanadores |

Accesorios

| | |
|---|------------|
| Tornillo de amarre Tipo 1 | 219795 1 |
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,2 Nm | 211750 1,2 |