

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 29mm

Datos de pedido

Número de pedido	217160 29
GTIN	4045197552648
Clase de artículo	210

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida $\varnothing d_{\min}$ (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Ø mínimo d_{\min} .	12 mm
Ø de mango D_s h6	20 mm
Longitud de voladizo L_1	55 mm
Ø avellanado D	29 mm
Tornillo para plaquita	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260150
Longitud total L_{tot}	132 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard

Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

Accesorios

Tornillo de amarre	219844
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0
Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP