

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 16mm

Datos de pedido

Número de pedido	217160 16
GTIN	4045197552501
Clase de artículo	210

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida $\varnothing d_{\min}$ (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,2** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

Descripción técnica

Ø mínimo d_{\min}	5 mm
Longitud de voladizo L_1	30 mm
Ø avellanado D	16 mm
Ø de mango D_s h6	12 mm
Tornillo para plaquita	219795 1 (8IP; 1,2 Nm)
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260142
Longitud total L_{tot}	92 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard

Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

Accesorios

Tornillo de amarre Tipo 1	219795 1
Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 1,2 Nm	211750 1,2