

**Garant**
**Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 34mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 217160 34     |
| GTIN              | 4045197552693 |
| Clase de artículo | 210           |

**Descripción**
**Norma:**

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

**Nota:**

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida  $\varnothing d_{\min}$  (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

**Descripción técnica**

|                                 |                       |
|---------------------------------|-----------------------|
| Ø mínimo $d_{\min}$ .           | 16 mm                 |
| Ø de mango $D_s$ h6             | 25 mm                 |
| Longitud de voladizo $L_1$      | 60 mm                 |
| Ø avellanado D                  | 34 mm                 |
| Tornillo para plaquita          | 219844 (15IP; 3,0 Nm) |
| Número de filos Z               | 2                     |
| Plaquita de corte adecuada      | 260150                |
| Longitud total $L_{\text{tot}}$ | 140 mm                |
| Ejecuciones de mangos           | Mango Weldon          |
| Refrigeración interior          | sí                    |
| Intercambio de herramienta      | PowerCard             |

|                      |               |
|----------------------|---------------|
| Ángulo de avellanado | 180 grados    |
| Tipo de producto     | Avellanadores |

---

## Accesorios

|   |             |
|---|-------------|
| Tornillo de amarre  | 219844      |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm               | 211750 3,0  |