

Garant
Fresa para avellanado hacia delante 180°, Mango Weldon, Ø avellanado D: 35mm

Datos de pedido

Número de pedido	217160 35
GTIN	4045197552709
Clase de artículo	210

Descripción
Norma:

DIN 974-1 Reihe 1 (für Zylinderkopf-DIN-Schrauben).

Nota:

Se recomiendan las plaquitas de corte con el radio angular de 0,4 mm. ¡Si se emplean placas con radios angulares distintos, no se alcanza la medida $\varnothing d_{\min}$ (ver tabla)! Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,0** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Longitud de voladizo L_1	60 mm
Ø de mango D_s h6	25 mm
Ø mínimo d_{\min}	17 mm
Tornillo para plaquita	219844 (15IP; 3,0 Nm)
Ø avellanado D	35 mm
Número de filos Z	2
Plaquita de corte adecuada	260150
Longitud total L_{tot}	140 mm
Ejecuciones de mangos	Mango Weldon
Refrigeración interior	sí
Intercambio de herramienta	PowerCard

Ángulo de avellanado	180 grados
Tipo de producto	Avellanadores

Accesorios

Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Destornillador dinámico, ajustado fijo Par ajustado 3,0 Nm	211750 3,0
Tornillo de amarre	219844