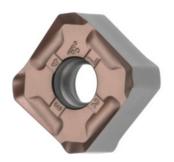


Plaquita de corte de fresado SNMU 14T7 ANER, para fresa de planear TwinCut, HB7630



Datos de pedido

Número de pedido	213458 INOX		
GTIN	4045197605993		
Clase de artículo	21A		

Descripción

Ejecución:

De dos lados con 2×4 filos.

Recomendación:

Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0.5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Descripción técnica

Avance f _z por diente	0,2 mm		
Tipo	INOX		
Grosor de la placa E	7 mm		
Código ISO plaquita de corte	SNMU 14T7 ANER		
Clase	HB7630		
Material de corte	MD		



Profundidad de corte máxima a _{p máx.}	6 mm	
Número de cambios/cortes	8	
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar	

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		