

**Garant**
**ONEU 05T6 ANER, HU7810, Tipo: ALU**


## Datos de pedido

Número de pedido	213424 ALU
GTIN	4045197662873
Clase de artículo	21A

## Descripción

### Ejecución:

De dos lados con 2x8 filos.

### Recomendación:

**Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.**

### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \text{ máx.}}$

Profundidad de corte máxima  $a_{p \text{ máx.}}$ : 3 mm

Tipo: ALU

Avance  $f_z$  por diente: 0,23 mm

## Descripción técnica

Avance $f_z$ por diente	0,23 mm
Tipo	ALU
Número de cambios/cortes	16
Código ISO plaquita de corte	ONEU 05T6 ANER

Clase	HU7810
Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	3 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	750 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	750 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		