Garant

ONMU 05T6 ANER, HB7520, Tipo: ST900

Datos de pedido

Número de pedido	213426 ST900
GTIN	4045197605931
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:
De dos lados con 2 × 8 filos.
Recomendación:
Seleccionar la tolerancia de la placa E para una calidad de la superficie mayor y combinar con la(s) placa(s) de acabado de filo ancho.
Nota:
Valores de aplicación para a_e = 0,5 ... 1×D / $a_{p\ máx.}$
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$: 3 mm
Tipo: ST900
Avance f_z por diente: 0,3 mm

Descripción técnica

Tipo	ST900
Avance f_z por diente	0,3 mm
Número de cambios/cortes	16
Código ISO plaquita de corte	ONMU 05T6 ANER
Clase	HB7520

Material de corte	MD
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$	3 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	280 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	260 m/min	P
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		